



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / *

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / *

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

1. Firma:

AMT SERVIS s.r.o.

Vílanec 54, 588 35 Vílanec, CZ

IČ: 005 32 959

2. Inspekční certifikát („Kvalifikace výrobce“)

je dokladem, že firma je způsobilá provádět výrobu (opravy), instalaci, servis a svářečské činnosti v níže uvedeném rozsahu, na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 1990, ČSN EN 1011-1, 2 při zavedeném systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001 a plnění požadavků na jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru dle ČSN EN ISO 14 731.

3. Normy / předpisy:

ČSN EN 1090-2+A1 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3

4. Metoda svařování:

135 (MAG)

(dle ČSN EN ISO 4063)

5. Základní materiály:

Sk. 1.1, 1.2

(dle ČSN EN ISO 15 614-1, ČSN EN 10 020, ČSN EN 10 027-1,2, ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 10 204, TNI CEN ISO/TR 15 608)

6. Specifikace konstrukce: dle ČSN EN 1090-2+A1 Tř. „EXC3“ a Kat. „PC2“,

- konstrukční díly namáhané statickým zatížením (SC1)
- konstrukční díly namáhané dynamickým zatížením (SC2)

7. Svářečský dozor:

Ing. Roman PARGÁČ (EWE)

(dle ČSN EN ISO 14 731,

kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)

8. Poznámka:

Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.

9. Doba platnosti:

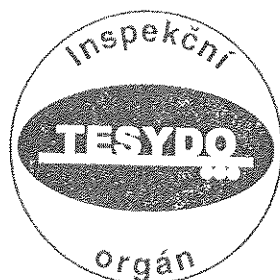
do 01. 06. 2015

10. Certifikát způsobilosti č.:

CZV - 221/2014

11. Vydáno dne:

02. 06. 2014



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.

vedoucí Inspekčního orgánu

Všeobecná ustanovení (Allgemeine Bestimmungen, General regulation):

1. Tento certifikát se vydává na základě žádosti a je nutno jej předložit ke schvalování dalších oprávnění.
2. Pro reklamu a k jiným účelům může být tento certifikát použit jen ojedinele, reklamní list musí být v souladu s tímto osvědčením.
3. Při změně svářečského dozoru, změně výrobního programu a jiných důležitých změnách v závodě se provede nové prověření.
4. Pokud nastanou pochybnosti o způsobilosti firmy, je vyhrazeno provést kdykoliv kontrolu firmy a provést nové prověření.
5. Tento certifikát může být kdykoliv s okamžitou platností odebrán, ev. změněn, pokud se změní předpoklady, na jejichž základě byl vydán, nebo když ustanovení tohoto osvědčení není dodržováno.
6. Platnost certifikátu způsobilosti se obvykle vystavuje na tři roky. U nových firem se platnost certifikátu stanoví na zkušební dobu jednoho roku. Na základě dalšího prověření se může doba platnosti prodloužit celkem na tři roky.
7. Minimálně tři měsíce před ukončením platnosti certifikátu způsobilosti požádá výrobce o prodloužení platnosti certifikátu.
8. V průběhu platnosti certifikátu je vyhrazeno právo kontroly plnění podmínek, na jejichž základě byl certifikát způsobilosti vydán.

Prodlouženo do (Verlängert bis, Prolongation to):

vedoucí Inspekčního orgánu

Certifikát způsobilosti výrobce:	Zertifizierung des Herstellers:	Certification qualification of producer:
1. Firma	1. Unternehmen	1. Firm
2. Inspekční certifikát	2. Abnahmeprüfzeugnis	2. Inspection certificate
3. Normy/předpisy	3. Normen /Vorschriften	3. Norm/standards
4. Metoda svařování	4. Schweißprozess / -verfahren	4. Welding method
5. Základní materiál	5. Grundwerkstoffe	5. Basic materials
6. Specifikace konstrukce	6. Spezifikation der Konstruktion	6. Structure specification
7. Svářečský dozor	7. Schweißaufsichts- person(en)	7. Welding inspection
8. Poznámka	8. Bemerkung	8. Note
9. Doba platnosti	9. Geltungsdauer	9. Validity
10. Certifikát způsobilosti číslo	10. Eignungsbescheinigung Nr.	10. Certificate of Qualification number
11. Vydáno dne	11. Ausgestellt am	11. Day of issue



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / *

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / *

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

C E R T I F I K Á T

číslo: TESYDO – COV – 720

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2006

Návrh, výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce
ocelových (kovových) konstrukcí výrobků dle
ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 1090-1+A1

AMT SERVIS s.r.o.

Vílanec 54, 588 35 Vílanec, CZ

IČ: 005 32 959

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2:2006.

Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14 731.

V Brně dne 02/06/2014

Platnost certifikátu do: 01/06/2016



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Certifikačního orgánu



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN EN 287-1, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN 10204, ČSN EN 1011-1, 2,
ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, 2, ČSN EN ISO 15614-1,
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1, ČSN 732604.

2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1.1, 1.2

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Ruční obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)

4. Odchylky

4.1 Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

4.2 Jiné odchylky

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14 731)

Jméno a příjmení	Kvalifikační stupeň
Ing. Roman PARGÁČ	Evropský svářečský inženýr (IWE)